

## АКРЭМ-МЕТАЛЛ

**ОПИСАНИЕ** АКРЭМ™-МЕТАЛЛ – воднодисперсионная акриловая атмосферостойкая краска. Представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в водной дисперсии синтетического полимера с добавлением различных вспомогательных веществ.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Краска предназначена для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям. Используется для окраски ж.д транспорта, оцинкованной стали, изделий подвергающихся нагреву до 120°C. Окраску изделий машиностроения и железнодорожного транспорта проводят в соответствии с отраслевыми инструкциями.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- |                |                              |                                       |             |
|----------------|------------------------------|---------------------------------------|-------------|
| ➤ Цвет:        | по согласованию с Заказчиком | ➤ Объемная доля нелетучих веществ, %: | 23±2*       |
| ➤ Глянец:      | полуматовая                  | ➤ Плотность, г/см <sup>3</sup> :      | 1,20-1,25   |
| ➤ Разбавитель: | <b>вода</b>                  | ➤ Температура вспышки, °C:            | отсутствует |

\* в зависимости от цвета

### НАНЕСЕНИЕ

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ** Краску наносят в два слоя на предварительно загрунтованные поверхности грунтовками воднодисперсионного типа, алкидного, фенольного, полиакрилового, эпоксидного типа или старые прочнодержатся покрытия.

**ПРИГОТОВЛЕНИЕ КРАСКИ** ➤ краску тщательно перемешивают до получения однородной массы, разбавляют при необходимости водой.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ**

- для наружных работ краску применяют при температуре окружающего воздуха не ниже 10°C;
- относительная влажность воздуха рекомендуемая 65±5%;
- рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;
- обеспечение хорошей циркуляции воздуха в закрытых помещениях;
- отсутствие осадков;
- скорость ветра не более 10 м/с

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	Безвоздушный		Пневматический	Кисть	Валик	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Давление краски, атм., не менее – 40</li> <li>➤ Диаметр сопла, мм – 0,33-0,42</li> <li>➤ Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 20-30</li> </ul>			Давление краски, атм., не менее –3,5-4,5 Диаметр сопла, мм – 1,8-2,2	Допускается при окрашивании небольших участков поверхности	
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ, ч	до отлипа		до твердой пленки		до перекрытия	
	20°C		20°C	90°C	20°C	90°C
	0,15		1	0,15	1	0,15

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключить резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечить вентиляцию для удаления воды. Выдержка покрытия до горячей сушки не менее 10 минут при t 20°C и относительной влажности воздуха 65-70%.

### ВЫДЕРЖКА ДО НАНЕСЕНИЯ СЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ

По грунтовкам воднодисперсионного типа краска может наноситься через 1-2 часа, а по грунтовкам органического типа не менее чем через 24 часа, после штатной сушки грунта.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*		Теоретический расход, на 1 м <sup>2</sup>	
		сухой	мокрой	л	кг
	Возможный	20-30	40-60	0,092-0,125	0,11– 0,15
	Типичный	25	50	0,109	0,13

\* В зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.

**ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ** Краску АКРЭМ™-МЕТАЛЛ обычно наносят в 2 слоя. При необходимости число слоев может быть увеличено.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Краска АКРЭМ™-МЕТАЛЛ пожаровзрывобезопасна вследствие отсутствия в ее составе органических растворителей. До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в технических условиях на краску. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

Все работы с краской в помещениях должны проводиться при работающей общеобменной и местной вентиляции, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений, содержание вредных веществ в которой не должно превышать предельно допустимые концентрации (ПДК).

## ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение краски производят при температуре выше 0°C. Допускается транспортирование краски при температуре до минус 20°C, при этом общая продолжительность транспортирования не должна превышать одного месяца.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

Эти технические данные получены в результате лабораторных тестов и практического опыта. Неправильное применение материала не гарантирует качество и сроки службы покрытия. В любом случае окончательное применение материала должно быть согласовано в письменном виде со специалистами. Технические данные на этот продукт могут быть изменены без уведомления.

