

ЭМАЛЬ ЭМАКОУТ 5335

ОПИСАНИЕ	Эмаль ЭМАКОУТ 5335 – двухкомпонентная эпоксидная система, состоящая из эпоксидной смолы и отвердителя аминного типа.	
НАЗНАЧЕНИЕ	Эмаль предназначена в качестве промежуточного слоя загрунтованных и не загрунтованных конструкций из стали, чугуна и легких сплавов в системах лакокрасочных покрытий, эксплуатирующихся во всех типах атмосфер в т. ч. промышленной, приморско-промышленной, морской, а также в контакте с почвой, морской и пресной водой. Эмаль обеспечивает толстослойное долговечное покрытие и рекомендуется для защиты от коррозии мостовых конструкций, телекоммуникационных вышек, надводного и подводного борта судов неограниченного района плавания, гидротехнических сооружений, подземных трубопроводов и т. п.	
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Цвет: серый, светло-серый, красно-коричневый ➤ Плотность, г/см³: 1,40±0,05 ➤ Объемная доля нелетучих веществ, %: 75±2 ➤ Температура вспышки, °С: 24 	
НАНЕСЕНИЕ		
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Стандартная. При нанесении без грунтовки включает, при необходимости, отмывку от грязи и водорастворимых веществ, округление острых кромок, очистку от непрочнодержавшихся слоев, удаление масляных и жировых загрязнений, очистку до степени Sa 2½, Sa 2, St 3, удаление пыли и остатков абразива, контроль качества подготовки поверхности. При нанесении по грунтовке – контроль качества грунтовочного слоя, при необходимости, отмывка, ремонт, полосовое окрашивание – нанесение дополнительного слоя на кромки, торцы, сварные швы и т. п., обычно выполняется кистью.	
ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ	<ul style="list-style-type: none"> ➤ обеспечить температуру эмали в диапазоне 15-25°С, затем перемешать основу до однородной консистенции; ➤ совместить основу эмали ЭМАКОУТ 5335 и отвердитель HD-126 (соотношение указано в сертификате качества), перемешать в течение 10-15 мин., при необходимости ввести растворитель ЭМЛАК № 221 до 5% от объема основы и отвердителя; для промывки инструмента необходимо использовать очиститель ЭМЛАК № 011 или ЭМЛАК № 311; ➤ жизнеспособность композиции при 20°С составляет не менее 3 ч., уменьшается при повышении температуры, увеличивается при ее понижении, может уменьшаться в больших объемах. ➤ возможно нанесение эмали от минус 5°С при использовании отвердителя HD-126W*. <p><i>* При согласовании условий со специалистами</i></p>	
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	<ul style="list-style-type: none"> ➤ температура воздуха от минус 5-30°С; ➤ относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85%; ➤ рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°С; ➤ отсутствие осадков; ➤ скорость ветра не более 10 м/с. 	
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	<p style="text-align: center;">Безвоздушный</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Кратность повышения давления – 1:45, 1:68; 1:80 ➤ Давление краски, МПа, не менее – 15 ➤ Диаметр сопла, мм/угол факела, °: по ровным поверхностям – (0,53-0,63) / (40-60)° по сложным поверхностям – (0,43-0,53) / (20-40)° ➤ Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 30-50 	<p style="text-align: center;">Кисть</p> <p>По дефектным поверхностям</p>

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ**, ч (при использова- нии HD-126)	до отлипа			до твердой пленки			до перекрытия		
	10°C	20°C	30°C	10°C	20°C	30°C	10°C	20°C	30°C
	8	4	2	24	10	6	24	10	6

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ**, ч (при использова- нии HD-126W)	до отлипа			до твердой пленки			до перекрытия		
	-5°C	0°C	5°C	-5°C	0°C	5°C	-5°C	0°C	5°C
	20	16	12	72	60	48	72	60	48

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя. Запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителей во избежание образования поверхностной пленки, вызывающей удержание растворителя в поверхностном слое.

**** при толщине сухой пленки – 120мкм.**

**ВЫДЕРЖКА ДО
НАНЕСЕНИЯ
СЛЕДУЮЩЕГО
СЛОЯ**

Максимальная продолжительность выдержки покрытия не ограничена. При длительном хранении окрашенных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить соль, продукты меления и другие загрязнения путем отмычки чистой пресной водой под высоким давлением.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*		Теоретический расход, на 1 м ²	
		сухой	мокрой	л	кг
	Максимальный	200	267	0,27	0,38
	Типичный	120	160	0,16	0,22
<p>Особенно тщательно измерять толщину на труднодоступных участках, вертикальных, потолочных и т. п. поверхностях.</p> <p>* В зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.</p>					

**ПОСЛЕДУЮЩИЙ
СЛОЙ**

На ЭМАКОУТ 5335 рекомендуется наносить или второй слой этой же эмали или верхний слой специального назначения. При длительном хранении конструкций, окрашенных эмалью ЭМАКОУТ 5335, рекомендуется провести пробное окрашивание верхним слоем эмали и убедиться в качестве отмычки поверхности, совместимости покрытий, адгезии.

Рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обращаться с осторожностью. Эмаль является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с изготовлением и применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений.

До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение эмали производят при температуре до 30°C. Тара с эмалью должна быть герметично упакована, защищена от прямых солнечных лучей и атмосферной влаги.