

ЭМАЛЬ ЭМАТОП

ОПИСАНИЕ	Эмаль ЭМАТОП – двухкомпонентное полиуретановое верхнее покрытие.					
НАЗНАЧЕНИЕ	Эмаль имеет высокие декоративные свойства , предназначена в качестве финишного слоя в системах лакокрасочных покрытий, эксплуатирующихся во всех типах атмосфер в т. ч. промышленной, приморско-промышленной, морской. Рекомендуется для защиты от коррозии мостовых конструкций, телекоммуникационных вышек, надводного борта и надстроек судов неограниченного района плавания, железнодорожных подвижных составов.					
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	<table border="0"> <tr> <td>➤ Цвет: любой, по RAL, NCS</td> <td>➤ Плотность, г/см³: 1,1-1,5*</td> </tr> <tr> <td>➤ Объемная доля нелетучих веществ, %: 50±2*</td> <td>➤ Температура вспышки, °C: 23</td> </tr> </table> <p style="text-align: right;"><i>* в зависимости от цвета</i></p>		➤ Цвет: любой, по RAL, NCS	➤ Плотность, г/см ³ : 1,1-1,5*	➤ Объемная доля нелетучих веществ, %: 50±2*	➤ Температура вспышки, °C: 23
➤ Цвет: любой, по RAL, NCS	➤ Плотность, г/см ³ : 1,1-1,5*					
➤ Объемная доля нелетучих веществ, %: 50±2*	➤ Температура вспышки, °C: 23					
НАНЕСЕНИЕ	<p>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</p> <p>Эмаль может быть нанесена на покрытия, полученные на основе эпоксидных и полиуретановых эмалей. При нанесении на алкидные, сополимерно-винилхлоридные и другие эмали следует проверить совместимость материалов. При длительном хранении конструкций, окрашенных предыдущими слоями, рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости, подвергнуть их отмывке, ремонту, провести пробное окрашивание верхним слоем эмали и убедиться в качестве отмывки поверхности, совместимости покрытий, адгезии.</p> <p>При нанесении по стеклопластику поверхность следует, при необходимости, отмыть, зачистить, зашпатлевать.</p> <p><i>Рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами</i></p>					
ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ	<ul style="list-style-type: none"> ➤ обеспечить температуру эмали в диапазоне 15-25°C, затем перемешать основу до однородной консистенции; ➤ совместить основу эмали ЭМАТОП и отвердитель HD-510, перемешать в течение 10-15 мин., при необходимости ввести растворитель ЭМЛАК № 225 не более 10% от объема основы и отвердителя; ➤ жизнеспособность композиции при 20°C составляет не менее 6 ч., уменьшается при повышении температуры, увеличивается при ее понижении, может уменьшаться в больших объемах; 					
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	<ul style="list-style-type: none"> ➤ температура воздуха 0-30°C; ➤ относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85%; ➤ рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C; ➤ отсутствие осадков. 					
СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ	<p style="text-align: center;">Безвоздушный</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Кратность повышения давления – 1:45, 1:60 ➤ Давление краски, МПа, не менее – 15 ➤ Диаметр сопла, мм/угол факела, °: <ul style="list-style-type: none"> по ровным поверхностям – (0,43-0,48) / (40-60)° по сложным поверхностям – (0,33-0,38) / (20-40)° ➤ Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 30-40 <p>Первый слой рекомендуется наносить за 2-3 прохода. При выполнении первого прохода эмаль слегка припылить, при втором проходе нанести требуемую толщину.</p>	<p style="text-align: center;">Пневматический</p> <p style="text-align: center;">Разбавить растворителем ЭМЛАК № 225 до вязкости 20-30с по ВЗ-246 Ø 4 мм. Потребуется дополнительный слой.</p>				

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ, ч	до отлипа			до твердой пленки			до перекрытия		
	0°C	20°C	30°C	0°C	20°C	30°C	0°C	20°C	30°C
	1	0,5	0,3	24	12	6	24	12	6

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключить резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечить вентиляцию для удаления растворителя. Запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителей во избежание образования поверхностной пленки, вызывающей удержание растворителя в поверхностном слое.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ

Эмаль ЭМАТОП обычно наносят в один слой. При необходимости число слоев может быть увеличено до набора необходимой толщины.
Максимальная продолжительность выдержки покрытия не ограничена.
При необходимости нанесения дополнительного слоя после длительного монтажа или эксплуатации покрытия с поверхности следует удалить соль и другие загрязнения путем отмывки чистой пресной водой под высоким давлением.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ

Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*		Теоретический расход, на 1 м ²	
	сухой	мокрой	л	кг
Максимальный	60	120	0,12	0,18
Типичный	50	100	0,10	0,11-0,15

Особенно тщательно измерять толщину на труднодоступных участках, вертикальных, потолочных и т. п. поверхностях.

** В зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.*

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обращаться с осторожностью. Эмаль является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с изготовлением и применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений.

До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в технических условиях на эмаль.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение эмали производят при температуре до 30°C. Тара с эмалью должна быть герметично упакована, защищена от прямых солнечных лучей и атмосферной влаги.