



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА»
(АО «ВНИИЖТ»)

ИЛ «Противокоррозионные материалы, технические моющие средства и технологии»
АО «ВНИИЖТ» Аккредитованная в Росаккредитации
Аттестат аккредитации № RA.RU.21KK16 от 18.04.2016г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 1154

- Продукция** – Эмаль Промос ПС алкидно-уретановая, однокомпонентная, серого RAL 7004, темно-серого RAL 7012, красного RAL 3020, зеленого RAL 6002, синего RAL 5010, бежевого и красно-коричневого цветов
- Организация-производитель, поставщик** – ЗАО «ЭМЛАК»
192177, г. Санкт-Петербург, ул. Караваяевская, д. 57,
Тел/факс: (812) 786-05-20, (812)740-62-38,
E-mail: Emlak snab@mail.ru
- Нормативная документация** – Технические условия ТУ 2312-017-31953544-2003 с изм. 1-5
- Свидетельство о государственной регистрации** – № RU.78.01.06.008.E.001142.03.11 от 28.03.2011г. выдано управлением Роспотребнадзора по городу Санкт-Петербургу.
- Назначение продукции** – Окрашивание в комплексном покрытии, состоящем из: эпоксифирной грунтовки Эмлак Праймер 65 (растворитель Эмлак № 221) и алкидно-уретановой эмали Промос ПС (растворитель Эмлак № 121)
- Область применения** – Окрашивание загрунтованных наружных металлических поверхностей всех видов подвижного состава железнодорожного транспорта (кроме хопперов для перевозки минеральных удобрений) и внутренних поверхностей кузовов грузовых вагонов (кроме цистерн, хопперов для перевозки минеральных удобрений, зерна и крытых вагонов, имеющих обшивку), а также других металлоконструкций (кроме ж/д мостов) эксплуатирующихся в атмосферных условиях.
- Срок действия заключения** – 5 лет

№ ЗЖТ 000951

Акционерное общество «Научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта» (АО «ВНИИЖТ»), 3-я Мытищинская ул., 10, г. Москва, 129626
тел.: +7 (495) 687-6555, +7 (495) 687-6456, факс: +7 (499) 262-0070, e-mail: press@vniizht.ru, www.vniizht.ru

Основные характеристики материала и покрытия

- Теоретический расход – 60-70 г/м² при толщине сухого слоя 20-25 мкм;
- Степень перетира по ГОСТ Р 52753 – 25 мкм;
- Время высыхания покрытия (до степени 1) по ГОСТ 19007:
 - при T=(20+2)°C – 30 мин;
- Время высыхания покрытия (до степени 3) по ГОСТ 19007:
 - при T=(20+2)°C – 6,0 ч;
 - при T=(60+2)°C – 1 ч.
- Толщина рекомендуемого однослойного покрытия – 20-25 мкм.
- Адгезия по ГОСТ 15140 – 1 балл.
- Эластичность покрытия при изгибе по ГОСТ 6806 – 1 мм.
- Прочность покрытия при ударе по ГОСТ Р 53007 – 50 см.
- Твердость плёнки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А) по ГОСТ 5233– 0,22-0,3 отн. ед. (в зависимости от цвета)
- Блеск покрытия по ГОСТ 896 – 52,3-55,5% (в зависимости от цвета)
- Стойкость к техническим моющим средствам по ГОСТ 9.403 на кислотной и щелочной основе – 10 циклов.
- Условная светостойкость покрытия по ГОСТ 21903 – 48 ч.

Протокол испытаний

- № 45/06/ТМ -2016 от 17.07.2017г по договору № 3.ТМ.10.1585/16 от 09.02.2016г. Протокол № ОП-26/3-06, дополнение к протоколу № ОП-26/3-06.

Заместитель Генерального директора
АО «ВНИИЖТ»

И.о. заведующего отделением «Транспортное материаловедение» АО «ВНИИЖТ»

Заместитель заведующего лабораторией
АО «ВНИИЖТ»



Р.В. Мурзин

С.Л. Шиткин

Н.А. Быковская

« 20 » 07 2017 г.