

КРАСКА ЭМАТЕРМ 5112 ОГНЕЗАЩИТНАЯ

ОПИСАНИЕ	Краска Эматерм 5112 огнезащитная представляет собой суспензию пигментов и наполнителей в растворе синтетической смолы с добавлением антипирена и пенообразователей.			
НАЗНАЧЕНИЕ	Краска предназначена для повышения предела огнестойкости несущих и ограждающих стальных конструкций на всех объектах гражданского и промышленного строительства. Краска соответствует требованиям ГОСТ Р 53295-20			
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
➤ Цвет Внешний вид	Матовое покрытие белого или серого цвета	➤ Коэффициент вспучивания, раз	Не менее 10	
➤ Массовая доля нелетучих веществ, %	75±3			
		Предел огнестойкости		
		R 45	R 62	R 91
Приведённая толщина металла, мм		3,4	4,1	5,8
Толщина сухого слоя, мм		1	1,2	1,75
Теоретический расход на 1 м ² , кг		1,85	2,22	3,25
НАНЕСЕНИЕ				
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	Подготовка поверхности стандартная, включающая, при необходимости, отмывку от грязи и водорастворимых веществ, скругление острых кромок, очистку от непрочнодержавшихся слоев старого покрытия, удаление масляных и жировых загрязнений, абразивоструйную очистку, удаление пыли и остатков абразива. Осуществляется по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2, степень обезжиривания - 1) или по МС ИСО 8501-1 до степени Sa 2½ или St 3. Подготовленные поверхности окрашивают грунтовками Эмлак Праймер 21, Эмлак Праймер Цинк или ГФ-021.			
ПРИГОТОВЛЕНИЕ	➤ Обеспечить температуру краски в диапазоне 15-25°C, тщательно перемешать до однородной консистенции с применением миксера с винтовой насадкой. ➤ При необходимости допускается разбавление растворителем Эмлак № 221 в количестве не более 5% от массы готовой краски.			
УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ	➤ температура воздуха от минус 5°C до +35°C; ➤ относительная влажность воздуха рекомендуемая до 80 %; ➤ рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C; ➤ по окончании окрасочных работ оборудование необходимо промыть растворителями Эмлак № 221, Эмлак № 228, Эмлак №.231			
СПОСОБ ОКРАШИВАНИЯ	Безвоздушное распыление, кисть.			
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ	до перекрытия			
	20°C			
	8 ч			

В процессе сушки следует исключить резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя.

Выдержка покрытия до начала эксплуатации – не менее 6 суток при температуре 20°C для набора комплекса эксплуатационных свойств. Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности.

**ПОСЛЕДУЮЩИЙ
СЛОЙ**

Краску Эматерм 5112 наносят в 1-2 слоя.

При длительном хранении окрашенных конструкций перед нанесением следующего слоя с поверхности следует удалить загрязнения путем отмывки чистой пресной водой под высоким давлением с последующей сушкой.

Для придания покрытию атмосферостойких свойств поверхность можно окрашивать эмалями Эмакоут 1320, Эмакоут 7320, Промос ПС, Эматоп и др.

** Рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами.*

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обращаться с осторожностью. Краска является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с применением краски, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений.

До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органорастворяемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение краски производят при температуре до 35°C. Тара с краской должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей и атмосферной влаги.

Гарантийный срок хранения краски-12 месяцев с даты изготовления.
