



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА»  
(АО «ВНИИЖТ»)

ИЛ «Противокоррозионные материалы, технические моющие средства и технологии»  
АО «ВНИИЖТ» Аккредитованная в Росаккредитации  
Аттестат аккредитации № RA.RU.21KK16 от 18.04.2016г.

# ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 1153

- Продукция** — Грунтовка Эмлак Праймер 65 эпоксиэфирная, однокомпонентная, красно-коричневого цвета
- Организация-производитель, поставщик** — ЗАО «ЭМЛАК»  
192177, г. Санкт-Петербург, ул. Караваяевская, д. 57,  
Тел/факс: (812) 786-05-20, (812) 740-62-38,  
E-mail: Emlak snab@mail.ru
- Нормативная документация** — Технические условия ТУ 2312-027-31953544-2006 с изм. 1, 2
- Свидетельство о государственной регистрации** — № RU.78.01.06.008.E.000489.04.13 от 09.04.2013г. выдано управлением Роспотребнадзора по городу Санкт-Петербургу.
- Назначение продукции** — Грунтование в комплексном покрытии, состоящем из: эпоксиэфирной грунтовки Эмлак Праймер 65 (растворитель ЭМЛАК № 221) и алкидно-уретановой эмали Промос ПС (растворитель ЭМЛАК № 121)
- Область применения** — Грунтование наружных и внутренних металлических поверхностей всех видов подвижного состава железнодорожного транспорта (кроме хопперов для перевозки минеральных удобрений, зерна, цистерн), а также других металлоконструкций (кроме ж/д мостов) эксплуатирующихся в атмосферных условиях
- Срок действия заключения** — 5 лет

№ ЗЖТ 000945

Акционерное общество «Научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта» (АО «ВНИИЖТ»), 3-я Мытищинская ул., 10, г. Москва, 129626  
тел.: +7 (495) 687-6555, +7 (495) 687-6456, факс: +7 (499) 262-0070, e-mail: press@vniizht.ru, www.vniizht.ru

**Основные характеристики материала и покрытия**

- Теоретический расход – 60-70 г/м<sup>2</sup> при толщине сухого слоя 20-25 мкм;
- Степень перетира по ГОСТ Р 52753 – 25 мкм;
- Время высыхания покрытия (до степени 1) по ГОСТ 19007:
  - при T=(20+2)°C - 30 мин;
- Время высыхания покрытия (до степени 3) по ГОСТ 19007:
  - при T=(20+2)°C – 4,0 ч;
  - при T=(60+2)°C – 1 ч.
- Толщина рекомендуемого однослойного покрытия – 20-25 мкм.
- Адгезия по ГОСТ 15140 – 1 балл.
- Эластичность покрытия при изгибе по ГОСТ 6806 – 1 мм.
- Прочность покрытия при ударе по ГОСТ Р 53007 – 50 см.
- Твердость плёнки по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А) по ГОСТ 5233 – 0,39 отн. ед.
- Способность шлифоваться после нанесения, без засаливания наждачного материала:
  - при T=20±2°С – через 4,0 ч.,
  - при T=60±2°С – через 1 ч.
- Стойкость покрытия по ГОСТ 9.403 к статическому воздействию:
  - воды – 240 ч.,
  - 3% раствора хлористого натрия – 240 ч.,
  - бензина – 240 ч.,
  - трансформаторного масла – 240 ч.
- Стойкость к воздействию атмосферы сернистого газа – 240 ч.
- Стойкость покрытия к повышенной влажности и температуре по ГОСТ 9.401 – 240ч.
- № 45/06/ТМ -2016 от 17.07.2017г по договору № 3.ТМ.10.1585/16 от 09.02.2016г. Протокол № ОП-26/3-06.

**Протокол испытаний**

Заместитель Генерального директора  
АО «ВНИИЖТ»

И.о. заведующего отделением «Транспортное материаловедение» АО «ВНИИЖТ»

Заместитель заведующего лабораторией  
АО «ВНИИЖТ»



Е.В. Мурзин

С.Л. Шиткин

Н.А. Быковская

« 20 » 07 2017 г.