

## ЭМАЛЬ ЭМАКОР 1221

**ОПИСАНИЕ** ЭМАКОР 1221 – двухкомпонентная эмаль на основе эпоксидных и виниловых смол и отвердителя аминного типа.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Эмаль предназначена для защиты от коррозии металлических конструкций, эксплуатирующихся при периодическом воздействии воды в условиях промышленной, приморско-промышленной и морской атмосфер, а также в качестве промежуточного покрытия для защиты подводного борта судов.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- |                                      |                              |                                |            |
|--------------------------------------|------------------------------|--------------------------------|------------|
| ➤ Цвет                               | по согласованию с заказчиком | ➤ Плотность, г/см <sup>3</sup> | 1,27±0,05* |
| ➤ Объемная доля нелетучих веществ, % | 53±2*                        |                                |            |

\* в зависимости от цвета

### НАНЕСЕНИЕ

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ** Эффективность защиты покрытия зависит от степени подготовки поверхности. Эмаль наносят на предварительно загрунтованные и незагрунтованные поверхности.

При нанесении без грунтования подготовка поверхности включает при необходимости отмывку от грязи и водорастворимых веществ, скругление стрых кромок, очистку от непрочнодержавшихся слоёв старого покрытия, удаление масляных и жировых загрязнений, очистку до степени Sa2 ½, удаление пыли и остатков абразива.

При нанесении по загрунтованным поверхностям – контроль качества грунтовочного слоя, при необходимости отмывка, ремонт, полосовое окрашивание- нанесение дополнительного слоя на кромки, торцы, сварные швы и т.п.

Эмаль можно наносит по покрытиям на основе эпоксидных, эпоксиднофенольных, эпоксидновиниловых связующих, например, ЭМАКОУТ 5335, ЭМЛАК ПРАЙМЕР 277, ЭМЛАК ПРАЙМЕР 211, ЭМАКОР 4211 и другим.

*Рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами*

- ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ**
- обеспечить температуру основы и отвердителя в диапазоне 15-25°C, затем перемешать до однородной консистенции;
  - совместить основу эмали и отвердитель HD-221 (соотношение указано в сертификате качества), перемешать пневматической мешалкой в течение 10 мин, при необходимости ввести растворитель ЭМЛАК № 221 или ЭМЛАК № 225 не более 5 % от объема;
  - жизнеспособность композиции при 20°C составляет не менее 6 ч, уменьшается при повышении температуры, увеличивается при ее понижении, может уменьшаться в больших объемах;
  - **при нанесении эмали при температуре от 5 до минус 10°C используют отвердитель HD-221W.**

- УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ**
- температура воздуха от минус 10°C до +50°C\*;
  - относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85 %;
  - рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;
  - отсутствие осадков; ➤ скорость ветра не более 10 м/с.

\* при использовании автоматизированных окрасочных линий

МЕТОД ОКРАШИВАНИЯ	Безвоздушное распыление								Кисть			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Кратность повышения давления – min 1:45</li> <li>➤ Давление краски, МПа, не менее – 20</li> <li>➤ Диаметр сопла, мм/угол факела, °: <ul style="list-style-type: none"> <li>по ровным поверхностям – (0,53-0,79) / (40-60)°</li> <li>по сложным поверхностям – (0,38-0,53) / (30-50)°</li> </ul> </li> <li>➤ Рекомендуемые номера сопел: 315- 631</li> <li>➤ Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 30-40</li> </ul>								По дефектным поверхностям и полосовое окрашивание			
ВРЕМЯ* ВЫСЫХАНИЯ, ч (при использовании отв. HD-221)	до отлипа				до твердой пленки				до перекрытия			
	10°C	15°C	20°C	30°C	10°C	15°C	20°C	30°C	10°C	15°C	20°C	30°C
	5	3	2	1	8	10	6	4	30	16	8	5
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ, ч (при использовании отв. HD-221W)	до отлипа				до твердой пленки				до перекрытия			
	-10°C	-5°C	0°C	5°C	-10°C	-5°C	0°C	5°C <sup>3</sup>	-10°C	-5°C	0°C	5°C
	7	5	3	2	48	40	30	24	30	27	24	20
ВРЕМЯ* ВЫСЫХАНИЯ, ч (при использовании отв. HD-221Y)	10°C	20°C	30°C	50°C	10°C	20°C	30°C	50°C	10°C	20°C	30°C	50°C
	4	2	1	0,5	15	8	1,5	1	15	8	1,5	1

При толщине сухого покрытия 90 мкм

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ	Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключить резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя. Запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителей во избежание образования поверхностной пленки, вызывающей удержание растворителя.
--------------------	--

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ	<p>Эмаль ЭМАКОР 1221 рекомендуется наносить в 1-2 слоя. При необходимости число слоев может быть увеличено до набора необходимой толщины. При хранении окрашенных конструкций более 21 суток (при 20°C), перед нанесением следующего слоя, с поверхности следует удалить соль и другие загрязнения путем отмычки чистой пресной водой под высоким давлением, а затем рекомендуется обработать поверхность абразивным полотном. Рекомендуется также провести пробное окрашивание и убедиться в совместимости слоев, адгезии.</p> <p>При окрашивании подводной части корпуса морских судов на слой эмали ЭМАКОР 1221 дополнительно наносят противообрастающую эмаль*, например, ЭМАГАРД.</p> <p>* Могут наноситься другие покрытия по согласованию со специалистами</p>
---------------------	---

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя покрытия, мкм		Теоретический расход на 1 м <sup>2</sup>	
		сухой	мокрой	л	кг
	Максимальный	200	370	0,377	0,480
	Типичный	90	170	0,170	0,216

1. Не допускать значительных изменений толщины на труднодоступных участках, вертикальных, потолочных и т. п. поверхностях.
2. В зависимости от назначения и условий эксплуатации покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.

---

## **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

---

Обращаться с осторожностью. Эмаль является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений. До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органоразбавляемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.

Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

---

## **ХРАНЕНИЕ**

Транспортирование и хранение эмали производят при температуре до 35°C. Тара с эмалью должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей, атмосферной влаги и источников нагрева.

Гарантийный срок хранения основы эмали - 12 месяцев с даты изготовления.

Гарантийный срок хранения отвердителей - 6 месяцев с даты изготовления.

---