

## ЭМАЛЬ ЭМАКОР 4211

**ОПИСАНИЕ** ЭМАКОР 4211 – двухкомпонентная эмаль, на основе модифицированных эпоксидных смол и отвердителя аминного типа.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Эмаль предназначена для защиты от коррозии металлических конструкций, подводных частей корпусов судов, доков, гидротехнических сооружений, подземных трубопроводов, топливных, топливнобалластных цистерн, в том числе содержащих нефтепродукты.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

➤ Цвет	коричневый, черный, темно-зеленый	➤ Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,47±0,1
➤ Объемная доля нелетучих веществ, %	77±2*	➤ Температура вспышки, °С	не ниже 24

### НАНЕСЕНИЕ

#### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Эмаль наносят на загрунтованные и не загрунтованные подготовленные поверхности.

Эффективность защиты зависит от степени подготовки поверхности. При необходимости, произвести отмывку от грязи и водорастворимых веществ, скругление острых кромок, очистку от непрочнодержатся слоев лакокрасочных материалов, удаление масляных и жировых загрязнений, очистку до степени St 2, удаление пыли и остатков абразива.

*По согласованию со специалистами эмаль может быть нанесена по поверхностям с остатками продуктов коррозии.*

При длительном хранении окрашенных конструкций рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости, подвергнуть их отмывке, ремонту, провести пробное окрашивание и убедиться в совместимости покрытий, адгезии.

#### ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ

- обеспечить температуру основы и отвердителя в диапазоне 15-25°C, затем перемешать до однородной консистенции;
- совместить основу и отвердитель HD-211 (соотношение указано в сертификате качества), перемешать пневматической мешалкой в течение 10 мин, при необходимости ввести растворитель ЭМЛАК № 225 не более 5 % от объема, выдержать перед нанесением в течение не менее 15 мин (при 20°C); для промывки инструмента нужно использовать очиститель ЭМЛАК № 011 или ЭМЛАК № 311;
- жизнеспособность композиции при 20°C составляет не менее 3 ч, уменьшается при повышении температуры, увеличивается при ее понижении, может уменьшаться в больших объемах;
- через 2 часа нарастает вязкость эмали, в связи с чем рекомендуется приготавливать такое количество эмали, которое может быть использовано в течение двух часов.
- **возможно нанесение эмали от плюс 5 до минус 5°C при использовании отвердителя HD- 211W<sup>1</sup>.**

<sup>1</sup>Режимы окрашивания должны быть согласованы со специалистами

#### УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- температура воздуха от минус 5°C до плюс 30°C;
- относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85 %;
- рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;
- отсутствие осадков; ➤ скорость ветра не более 10 м/с.

МЕТОД ОКРАШИВАНИЯ	<b>Безвоздушное распыление</b>								<b>Кисть</b>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Кратность повышения давления – 1:30-1:68</li> <li>➤ Давление краски, МПа, не менее – 15</li> <li>➤ Диаметр сопла, мм/угол факела, °: <ul style="list-style-type: none"> <li>по ровным поверхностям – (0,53-0,79) / (40-60)°</li> <li>по сложным поверхностям – (0,43-0,53) / (40-60)°</li> </ul> </li> <li>➤ Рекомендуемые номера сопел: 317-425</li> <li>➤ Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 30-40</li> </ul>								По дефектным поверхностям и полосовое окрашивание			
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ <sup>2</sup> , ч (при использовании НД-211)	<b>до отлипа</b>				<b>до твердой пленки</b>				<b>до перекрытия</b>			
	10°C	15°C	20°C	30°C	10°C	15°C	20°C	30°C	10°C	15°C	20°C	30°C
	14	10	6	4	48	24	16	10	36	18	12	8
ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ <sup>2</sup> , ч (при использовании НД-211W)	<b>до отлипа</b>			<b>до твердой пленки</b>			<b>до перекрытия</b>					
	-5°C	0°C	+5°C	-5°C	0°C	+5°C <sup>3</sup>	-5°C	0°C	+5°C			
	18	15	10	96	72	48	72	60	36			

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключить резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя. Запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителей во избежание образования поверхностной пленки, вызывающей удержание растворителя.

<sup>2</sup>- при толщине сухой пленки – 120 мкм.

<sup>3</sup>-время полного отверждения при +5°C- не более 20 суток.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ	Эмаль ЭМАКОР 4211 рекомендуется наносить в 1-2 слоя. При необходимости число слоев может быть увеличено до набора необходимой толщины. При хранении окрашенных конструкций более 7 суток (при 20°C), перед нанесением следующего слоя, с поверхности следует удалить соль и другие загрязнения путем отмывки чистой пресной водой под высоким давлением, а затем рекомендуется обработать поверхность абразивным полотном. Для защиты подводной части корпуса судна на покрытие эмалью ЭМАКОР 4211 рекомендуется дополнительно нанести эмаль ЭМАКОР 1221**, затем противообрастающую эмаль**.
	<b>** Можно наносить и другие покрытия по согласованию со специалистами-технологами</b>

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя покрытия, мкм <sup>***</sup>		Теоретический расход на 1 м <sup>2</sup>	
		сухого	мокрого	л	кг
	Максимальный	200	260	0,26	0,38
Типичный	120	156	0,16	0,23	
<b>*** В зависимости от условий эксплуатации покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.</b>					

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Обращаться с осторожностью. Эмаль является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений. До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органорастворяемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению. Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

<b>ХРАНЕНИЕ</b>	Транспортирование и хранение эмали производят при температуре от минус 40 до 35°C. Тара с эмалью должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей, атмосферной влаги и источников нагрева.  Гарантийный срок хранения основы эмали и отвердителя – 12 месяцев с даты изготовления.
-----------------	--