

## ЭМАЛЬ ЭМАКОР 436

<b>ОПИСАНИЕ</b>	Эмаль ЭМАКОР 436 – двухкомпонентный материал на основе виниловых и эпоксидных смол и отвердителя аминного типа.											
<b>НАЗНАЧЕНИЕ</b>	Эмаль предназначена для защиты от коррозии района ПВЛ, надводной и подводной частей корпусов судов, включая суда ледового плавания, гидротехнических сооружений. Рекомендуется как самостоятельное противокоррозионное покрытие для защиты металлоконструкций, эксплуатирующихся во всех типах атмосфер. Покрытие стойкое к морской и пресной воде, атмосферостойкое, износостойкое, маслобензостойкое.											
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Цвет: красно-коричневый, зеленый, черный</li> <li>➤ Плотность, г/см<sup>3</sup>: 1,14±0,03</li> <li>➤ Объемная доля нелетучих веществ, %: 35±1</li> <li>➤ Температура вспышки, °C: 7</li> </ul>											
<b>НАНЕСЕНИЕ</b>	<p><b>ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ</b></p> <p>Стандартная. При нанесении без грунтовки включает, при необходимости, отмывку от грязи и водорастворимых веществ, округление острых кромок, очистку от непрочнодержавшихся слоев, удаление масляных и жировых загрязнений, очистку до степени Sa 2½, удаление пыли и остатков абразива, контроль качества подготовки поверхности.</p> <p>При нанесении по грунтовке – контроль качества грунтовочного слоя, при необходимости, отмывка, ремонт, полосовое окрашивание – нанесение дополнительного слоя грунтовки на кромки, торцы, сварные швы и т. п., обычно выполняется кистью.</p> <p><i>Рекомендуется применять в системах по согласованию со специалистами</i></p>											
<b>ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЭМАЛИ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ обеспечить температуру эмали и отвердителя в диапазоне 15-25°C, затем перемешать основу до однородной консистенции;</li> <li>➤ совместить основу эмали ЭМАКОР 436 и отвердитель HD-130 (HD-130W) в соотношении указанном в сертификате качества, перемешать в течение 10-15 мин., при необходимости ввести растворитель ЭМЛАК № 229 до 10% от объема, выдержать перед нанесением в течение 10 мин. (при 25°C) – 30 мин. (при 10°C);</li> <li>➤ жизнеспособность композиции составляет не менее 12 ч., уменьшается при повышении температуры, увеличивается при ее понижении, может уменьшаться в больших объемах.</li> </ul>											
<b>УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ температура воздуха от минус 15 до +30°C;</li> <li>➤ относительная влажность воздуха рекомендуемая до 85%;</li> <li>➤ рекомендуемая температура металла выше точки росы не менее, чем на 3°C;</li> <li>➤ отсутствие осадков;</li> <li>➤ скорость ветра не более 10 м/с.</li> </ul>											
<b>СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ</b>	<b>Безвоздушный</b>								<b>Кисть</b>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Кратность повышения давления – 1:45, 1:68</li> <li>➤ Давление краски, МПа, не менее – 15</li> <li>➤ Диаметр сопла, мм/угол факела, °: <ul style="list-style-type: none"> <li>по ровным поверхностям – (0,53-0,63) / (40-60)°</li> <li>по сложным поверхностям – (0,33-0,43) / (20-40)°</li> </ul> </li> <li>➤ Расстояние до окрашиваемой поверхности, см – 30-40</li> </ul>								По дефектным поверхностям и полосовое окрашивание			
<b>ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ</b>	<b>до отлипа</b>				<b>до твердой пленки</b>				<b>до перекрытия</b>			
	-15°C	0°C	20°C	30°C	-15°C	0°C	20°C	30°C	-15°C	0°C	20°C	30°C
	9 ч	6 ч	30 мин	10 мин	24 ч	4 ч	1 ч	30 мин	72 ч	24 ч	3 ч	30 мин

Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности воздуха и интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности. В процессе сушки следует исключать резкие снижения температуры, приводящие к конденсации влаги на поверхности и обеспечивать вентиляцию для удаления растворителя. Запрещается нагнетание теплого воздуха до полного испарения растворителей во избежание образования поверхностной пленки

**ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ**

Эмаль ЭМАКОР 436 рекомендуется наносить в 2-3 слоя. При необходимости число слоев может быть увеличено до набора необходимой толщины.  
 Максимальная продолжительность выдержки покрытия не ограничена.  
 Перед нанесением дополнительного слоя после длительного монтажа или эксплуатации покрытия с поверхности следует удалить соль и другие загрязнения путем отмычки чистой пресной водой под высоким давлением.  
 Рекомендуется также провести пробное окрашивание и убедиться в совместимости покрытий, адгезии.  
 При эксплуатации в морской воде на эмаль ЭМАКОР 436 дополнительно наносят противообрастающую эмаль.

ТОЛЩИНА ПОКРЫТИЯ	Диапазон нанесения	Толщина 1 слоя пленки, мкм*		Теоретический расход, на 1 м <sup>2</sup>	
		сухой	мокрой	л	кг
	Максимальный	100	286	0,286	0,326
Типичный	60	171	0,171	0,195	
* В зависимости от назначения и области применения покрытия возможны отклонения от указанной толщины. Это приведет к изменению расхода и может повлиять на время высыхания и интервал перекрытия.					

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Обращаться с осторожностью. Эмаль является пожароопасной, что обусловлено свойствами компонентов, входящих в ее состав. Все работы, связанные с применением эмали, должны проводиться в помещениях, снабженных общеобменной и местной приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха рабочей зоны производственных помещений. До и в ходе применения необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с органорастворяемыми лакокрасочными материалами, а также рекомендации, данные в инструкции по нанесению.  
 Высушенное покрытие не оказывает вредного воздействия на организм человека.

**ХРАНЕНИЕ**

Транспортирование и хранение эмали производят при температуре до 35°C. Тара с эмалью должна быть герметично закрыта, защищена от прямых солнечных лучей, источников нагрева и атмосферной влаги.